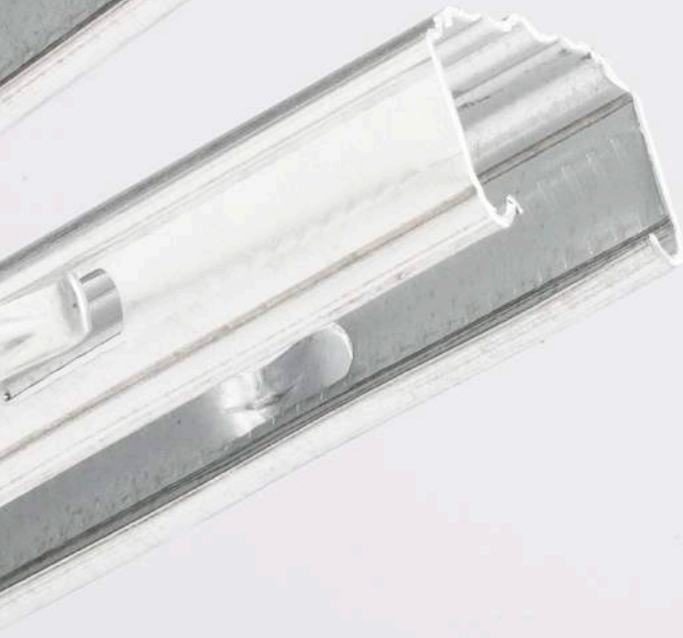


EGA
perfil



Pasión técnica



**PIQUET INTERMÉDIAIRE
LINGUET**

Innovation dans le traitement des fils

PIQUET INTERMÉDIAIRE LINGUET

Innovation dans le traitement des fils

DESCRIPTION

Piquet intermédiaire ouvert 52x35 mm, sans encoches, avec linguet et crochet, idéal pour des hauteurs allant jusqu'à 2,30 m. Profil nervuré sur les trois faces, ce qui donne d'excellents résultats de résistance mécanique. Linguets renforcés et crochet à la base pour hivernage des fils releveurs en morte saison. Recommandé pour les vignobles de production moyenne et beaucoup de manipulation de fil.

LA QUALITÉ

TYPE D'ACIER ET REVÊTEMENT: Acier DX51D galvanisé Z-275, conformément à la norme EN-10346: 2015. Sur demande, ils peuvent être fabriqués avec des revêtements de qualité supérieure (Magnelis...) et en différents matériaux (décapage, CORTEN...).

ÉPAISSEUR: 1,50 / 1,80 mm.

LONGUEURS STANDARD (MM.): 2200 / 2000 et 1800.

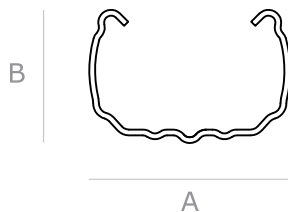
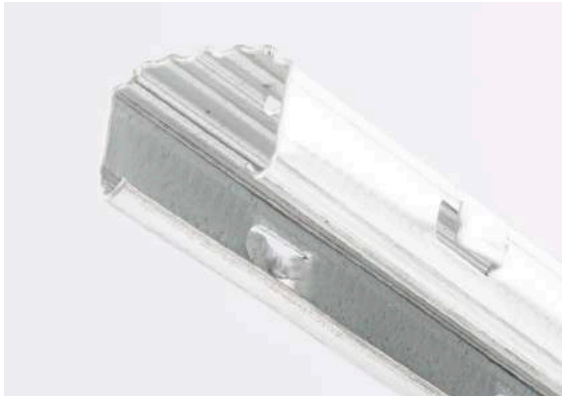
Sur demande, la longueur souhaitée peut être fabriquée.

LA COUPE TRANSVERSALE

A (largeur) mm. 52	B (hauteur) mm. 35
Poid par mètre (kg/ml):	e= 1,5 mm. / 1,354 e= 1,8 mm. / 1,625
Tolérance de longueur (+/- mm.):	3,000
Tolérance au développement (+/- mm.):	1,000
Inertie (e=1,80 mm.):	I1 (vertical) mm ⁴ : 69.152 I2 (horizontal) mm ⁴ : 24.309

PRÉSENTATION ET EMBALLAGE

Type de encoche:	Linguet
Quantité du encoche selon la longueur	
Longueurs (m.)	Unités
1800	10
2000	12
2200	12
Unités par ballot:	160 uts.
Unités par camion complet	
Longueurs (m.)	Unités e=1,50 mm.
1800	10240
2000	9120
2200	8320



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

Nous présentons les piquets avec linguets et crochet polyvalents: face à face sur la partie supérieure et alternées pour la partie inférieure. Les encoches se présentent biaisées pour les fils fixes et droites pour les releveurs. Trou pour le fil porteur à la demande.

Sur demande, tous les types de linguet et crochet peuvent être réalisés: parallèle, alterné, trou central ou combinaison de plusieurs d'entre elles.

Les piquets EGA Perfil sont signés et datés pour contrôler la qualité.

Les piquets sont étudiés pour l'utilisation du palissage mécanique du vignoble (machines à vendanger, à prétailler et releveuse mécanique).

On conseille d'enforcer le piquet 1/3 ou 1/4 de la longueur selon le type d'installation et de terrain.

La distance entre les postes variera entre 4 et 6 mètres en fonction des caractéristiques de chaque exploitation