



*Pasión técnica*



## **POSTE TUBO**

**El origen de la gama**

# POSTE TUBO

## El origen de la gama



### CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Bajo demanda se pueden hacer todo tipo de presentaciones, realizando las perforaciones a las distancias requeridas. Asimismo se realiza un marcado para indicar la profundidad de clavado.

Se aconseja el clavado del poste entre 1/3 y 1/4 de la longitud total, dependiendo de las instalaciones y tipo de terrenos.

La distancia entre postes variará entre 4 y 6 metros en función de las características de cada explotación.

## DESCRIPCIÓN

Este tipo de postes se utilizan como postes extremos (diam. 40 esp.:1,50 mm.) o como poste intermedio (diam. 32 esp.:1,50 mm.). Presenta formato cerrado con perfecta resistencia mecánica para espalderas de media producción, vegetación considerable y climatologías muy cambiantes (fuertes vientos en todas las direcciones). Especialmente recomendado para terrenos duros, pedregosos y muy húmedos. Elasticidad y torsión ideal para alturas no superiores a 2,00 m.

## CALIDAD

**TIPO DE ACERO Y RECUBRIMIENTO:** Acero DX51D, galvanizado en CALIENTE, según EN-10346 : 2015

**ESPEORES EN LOS QUE SE FABRICA:** 1,50 mm.

**LONGITUDES ESTÁNDAR (MM.):** 2250 y 2000.

Bajo demanda se puede fabricar la longitud deseada.

## SECCIÓN

<b>Diam. Extremo (ancho) mm.</b>	40
<b>Diam. Intermedio (canto) mm.</b>	32
<b>Peso por metro lineal (kg/ml):</b>	
diam.: 40 mm. e= 1,5 mm.	1,480
diam.: 32 mm. e= 1,5 mm.	1,180
<b>Tolerancia long. (+/- mm.):</b>	3,000
<b>Tolerancia desarrollo (+/- mm.):</b>	1,000
<b>Inercias:</b>	
I1 = I2 (extremo) mm <sup>4</sup> :	67.300
I1 = I2 (intermedio) mm <sup>4</sup> :	33.500

## PRESENTACIÓN Y EMBALAJE

**Tipo de ranura:** Se realizan perforaciones para poder alojar un pasador.

**Cantidad de perforaciones según longitud:**

**Longitudes (mm.)      Unidades**

2000      3

2250      4

**Unidades por paquete:** 100 unidades

**Unidades por camión completo (según longitudes)**

**Longitudes (mm.)      Unidades**

2000      10500

2250      7400