

EGA

perfil



PIQUET INTERMÉDIAIRE SUPREMA

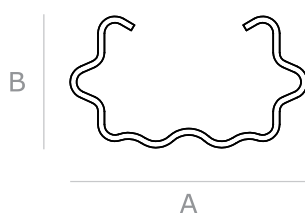
Résistance correcte pour les structures
de production moyenne

AGRICOLE

AVDA. DE LOS CASTAÑOS, Nº 15 · POL. IND.
SAN MIGUEL 31132 · VILLATUERTA (NAVARRA)
T. (+34) 948 32 16 20 F. (+34) 948 32 16 21
egaperfil@egaperfil.com
www.egaperfil.com

PIQUET INTERMÉDIAIRE SUPREMA

Résistance correcte pour les structures de production moyenne



DESCRIPTION

Piquet intermédiaire ouvert 56x32 mm avec une résistance mécanique parfaite et une stabilité dans le clouage au sol pour des vignobles de production moyenne (max 8.000 kg/Ha) et une végétation considérable. Élasticité et torsion idéale pour des hauteurs ne dépassant pas 2,20 m.

LA QUALITÉ

TYPE D'ACIER ET REVÊTEMENT: Acier DX51D galvanisé Z-275, conformément à la norme EN-10346: 2015. Sur demande, ils peuvent être fabriqués avec des revêtements de qualité supérieure (Magnelis...) et en différents matériaux (décapage, Corten...)

ÉPAISSEUR: 1,50 / 1,80 mm.

LA COUPE TRANSVERSALE

A (largeur) mm	56
B (hauteur) mm	32
Poid par mètre (kg/ml): e= 1,5 mm	1,354
Tolérance de longueur (+/- mm): e=1,8 mm	1,625
Tolérance au développement (+/- mm):	1,000
Inertie:	I1 (vertical) mm ⁴ : 66.290
	I2 (horizontal) mm ⁴ : 19.439

PRÉSENTATION ET EMBALLAGE

Type of encoche: Encoche N et sur demande H et RA.

Quantité du encoche selon la longueur

Longueurs (mm)	Unités
2000	9
2200	12

Unités par ballot: 200

Unités par camion complet

Longueurs (mm)	Unités e=1,50mm
2000	9200
2200	8200

Longueurs standard (mm): 2200 et 2000.

Sur demande, la longueur souhaitée peut être fabriquée.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

Nous présentons les piquets avec encoches et percages polyvalents: face à face sur la partie supérieure et alternées pour la partie inférieure. Les encoches se présentent biaisées pour les fils fixes et droites pour les releveurs. Trou pour le fil porteur à la demande.

Sur demande, tous les types de encoches peuvent être réalisés: parallèle, alterné, trou central, encoche horizontales en H, RA (relevage automatique) ou combinaison de plusieurs d'entre elles.

Les piquets EGA Profil sont signés et datés pour contrôler la qualité.

Les piquets sont étudiés pour l'utilisation du palissage mécanique du vignoble (machines à vendanger, à prétailler et releveuse mécanique)

On conseille d'enforcer le piquet 1/3 ou 1/4 de la longueur selon le type d'installation et de terrain.

La distance entre les postes variera entre 4 et 6 mètres en fonction des caractéristiques de chaque exploitation